SHTOK.

Арт.

03216,
03214,
03504,
03211,
03212,
03213,
03111,
03112

ПАСПОРТ

ПКМ-16ВТ-6, ПКМ-16ВТ-4, ПК-16ВТ-6,
ПК-16ВТ-4, ПК-10ВТ-6, ПКТ-16ВТ-4,
ПК-4ВТ, ПК-16ВТ

ПРЕСС-КЛЕЩИ

ВНИМАНИЕ! Продукция постоянно совершенствуется, поэтому актуальное изделие может отличаться от описанного в настоящем руководстве.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Пресс-клещи SHTOK. (далее пресс-клещи) предназначены для опрессовки слаботочных наконечников типа НШВ, НШВИ и НШВИ2 соответствующих требованиям ГОСТ 7386-80 и ГОСТ 9581-80, сечением до 16 мм^2.

1.2 Пресс-клещи SHTOK. соответствуют требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 и ГОСТ IEC 60900-2019

1.3 Структура условного обозначения пресс-клещей:

Пресс-клещи ПКХ1-Х2вт-Х3, SHTOK.

ПК	– Пресс-клещи
Х1	– Исполнение: - М – модифицированные; - Т – торцевые
Х2	– Номинальное сечение обжимаемого изделия, мм^2: - 6; - 10; - 16
Вт	– Для втулочных наконечников.
Х2	– Количество подвижных обжимных лепестков, шт. [1] -4; -6

1. При отсутствии параметра «Х3» в условном обозначении, кол-во подвижных лепестков – 4 шт.;

Пример – Пресс-клещи ПК-16вт-4, SHTOK.

1.4 Устройство и основные рабочие элементы Пресс-клещей отображено на рисунке 1.

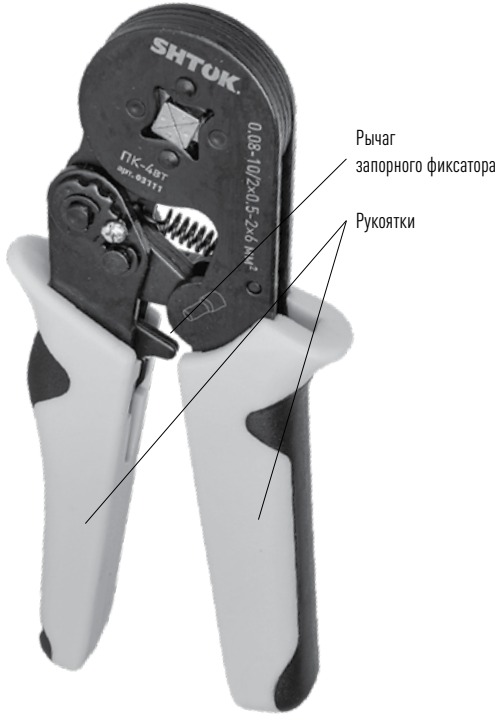

Рисунок 1 – Устройство и основные элементы пресс-клещей.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

2.1 Комплектность пресс-клещей указана в таблице 1.

Наименование	Количество инструмента, шт.
Пресс-клещи ПК-6вт-6, SHTOK.	1
Пресс-клещи ПК-10вт-6, SHTOK.	1
Пресс-клещи ПК-16вт-4, SHTOK.	1
Пресс-клещи ПК-4вт, SHTOK. [2]	1
Пресс-клещи ПК-16вт, SHTOK.	1
Пресс-клещи ПКТ-16вт-4 торцевые, SHTOK.	1
Пресс-клещи ПКТ-16вт-4, SHTOK.	1
Пресс-клещи ПКМ-16вт-6, SHTOK.	1

2. «Пресс-клещи ПК-4вт, SHTOK.» - X2 – 10 мм^2 (Таблица – 2).

3. СОДЕРЖАНИЕ ЦВЕТНЫХ И ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ

3.1 Пресс-клещи не содержат цветные и драгоценные металлы.

4. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4.1 Разблокировать устройство. Для этого нужно сжать до упора и отпустить рукоятки.
4.2 Расположить изделие для опрессовки между матрицами.
4.3 Подвижными рукоятями произвести опрессовку изделия.
4.4 В случае необходимости, разблокировать пресс-клещи можно на любом этапе опрессовки, отжатием рычага запорного фиксатора, и нажатием на рукоятки.
4.5 Температура эксплуатации изделия от минус 20 до плюс 40 ºС.
4.6 Основные технические характеристики пресс-клещей указаны в таблице 2.

ВНИМАНИЕ! В случае нахождения изделия при температурах, ниже минус 20 ºС, перед началом работы необходимо выдержать пресс 3 часа при температуре выше плюс 10 ºС.

4.7 Основные технические характеристики приведены в таблице 2.

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Наименование инструмента	Параметры				
	Диапазон сечений втулочных наконечников НШВИ, мм^2	Диапазон сечений втулочных наконечников НШВИ(2), мм2	Профиль обжима	Габаритные размеры (ШхВхГ), мм	Масса, кг
Пресс-клещи ПК-6вт-6, SHTOK.	0,25-6	0,25-4	Гексагональный	125x25x240	0,44
Пресс-клещи ПК-10вт-6, SHTOK.	0,25-10	0,25-6			0,37
Пресс-клещи ПКМ-16вт-6, SHTOK.	0,25-16	0,25-10			0,55
Пресс-клещи ПК-16вт-4, SHTOK.	0,25-16	0,25-10	Квадрат	125x35x240	0,45
Пресс-клещи ПК-4вт, SHTOK.	0,08-10	0,5-6			0,37
Пресс-клещи ПКТ-16вт-4 торцевые, SHTOK.	0,08-16	0,5-8		125x35x240	0,45
Пресс-клещи ПКТ-16вт-4, SHTOK.	0,25-16	0,5-8		195x25x240	0,37
Пресс-клещи ПК-16вт, SHTOK.	4,0-16,0	4,0-10,0		125x35x280	0,55

5. ТРЕБОВАНИЯ И УСЛОВИЯ БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1 Эксплуатация пресс-клещей SHTOK. должна производиться в соответствии с документами: «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей электрической энергии» утверждены приказом Минэнерго России от 12.08.2022 г. № 811; «Правила по охране труда при эксплуа-

тации электроустановок» утверждены приказом Министерством труда и социальной защиты РФ от 15.12.2020 г. № 903н; «О безопасности машин и оборудования» утвержденные решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 N 823, «Паспорт» и осуществляться только квалифицированным персоналом в области электротехники.

5.2 Работы производятся только при снятом напряжении.

5.3 По окончании срока службы дополнительных действий по обеспечению безопасности не требуется.

5.4 По истечении срока службы или при выходе из строя изделие утилизировать.

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование пресс-клещей может осуществляться всеми видами транспорта при температуре от минус 25 до плюс 50 ºС и относительной влажности воздуха до 90 % при температуре плюс 25 ºС, обеспечивающим предохранение упакованных изделий от механических повреждений, загрязнения и попадания влаги.

6.2 Транспортирование пресс-клещей в части воздействия механических факторов осуществляется по группе Ж ГОСТ 23216-78, в части воздействия климатических факторов – по группе 3 ГОСТ 15150-69.

6.3 Хранение пресс-клещей осуществляется по группе 3 воздействия климатических факторов согласно ГОСТ 15150-69 в упаковке изготовителя при температуре от минус 25 до плюс 50 ºС.

6.4 Пресс-клещи SHTOK. хранятся в упаковке предприятия изготовителя в закрытом сухом и чистом помещении при отсутствии в окружающей среде пыли, кислотных и других паров, отрицательно влияющих на материалы и упаковку.

6.5 При длительном хранении необходимо смазать инструмент антикоррозийной смазкой.

7. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

7.1 Опасных для здоровья людей и окружающей среды веществ и материалов в конструкции пресс-клещей нет.

7.2 Утилизацию производить через организации по переработке лома черных металлов.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие характеристик пресс-клещей при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации 1 год со дня ввода в эксплуатацию, но не более 5 лет с момента изготовления, при условии соблюдения потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

8.3 Назначенный срок службы 10 лет.

8.4 Пресс-клещи SHTOK. ремонтопригодны.

ВНИМАНИЕ! Несоблюдение требований по эксплуатации, номинальных сечений и типов опрессовываемых изделий снимает с Акционерное общество «Курский электроаппаратный завод» (АО «КЭАЗ») гарантийные обязательства.

9. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ

9.1 Страна-изготовитель: Китай, «EMD INDUSTRIAL CO (SHANGHAI), LTD».
Room 605 Bldg B No 2419 Hu Nan Road, Pudong New Area, Shanghai China.

9.2 Организация, принимающая претензии от потребителей:
АО «КЭАЗ», Россия, 305044, Курская область, город Курск,
ул. 2-я Рабочая, д. 23, помещение В1, помещение 2/1
Телефон: +7 (4712) 39-99-11, e-mail: keaz@keaz.ru, https://keaz.ru

9.3 Сервис центр «Сервисный центр SHTOK.»
Россия, 115304, Московская область, город Москва, ул. Луганская д. 5, помещение 15.
Телефон: +7 (800) – 551-27-37 E-mail: service@shtok.ru Сайт: https://shtok.ru/

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

10.1 Пресс-клещи SHTOK. соответствуют требованиям
ГОСТ IEC 60900-2019 и признаны годными к эксплуатации.

Дата изготовления указана на упаковке.

Технический контроль произведен _____

www.shtok.ru

Импортер:
АО «КЭАЗ»
Россия, 305044, Курская область, город Курск,
ул. 2-я Рабочая, д. 23, помещение В1, помещение 2/1
8-800-777-94-62

Сделано в Китае