

SHTOK.

Арт.

01102,
01103,
01104



ПАСПОРТ

ПГЛ-60, ПГЛ-60Т, ПГЛ-60М

ПЕРФОРАТОР ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЛИСТОВОЙ



ВНИМАНИЕ! Продукция постоянно совершенствуется, поэтому актуальное изделие может отличаться от описанного в настоящем руководстве.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Перфоратор гидравлический листовой SHTOK. (далее перфоратор) предназначен для перфорирования листового металла толщиной до 3 мм с предварительным рассверливанием отверстия.

1.2 Перфоратор гидравлический листовой SHTOK. соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011.

1.4 Перфоратор гидравлический листовой ПГЛ-Х1Х2, SHTOK.

ПГЛ	– Перфоратор гидравлический листовой
Х1	– Номинальный диаметр отверстия: -60;
Х2	– Исполнение: - Т – торцевой; - М – модернизированный

Пример – Перфоратор гидравлический листовой ПГЛ-60Т, SHTOK

1.5 Устройство и основные элементы перфоратора гидравлического листового отображены на рисунке 1.



Рисунок 1 – Устройство перфоратора гидравлического листового.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

2.1 Комплектность перфоратора указана в таблице 1.

Наименование	Наименование изделия		
	Перфоратор гидравлический листовой ПГЛ-60, SHTOK.	Перфоратор гидравлический листовой ПГЛ-60Т, SHTOK.	Перфоратор гидравлический листовой ПГЛ-60М, SHTOK.
Инструмент, шт	1	1	1
Шпилька малая (10 мм), шт.	1	1	1
Шпилька большая (20 мм), шт.	1	1	1
Цилиндрическая проставка, шт.	1	1	1
Насадка для перфорации (матрицы) ¹ , к-т	1	1	1
Паспорт, шт.	1	1	1
Кейс пластиковый, шт.	1	1	1

1. В комплект входят матрицы и пуансон для перфорирования круглых отверстий, ø 22, 28, 34, 43, 49 и 60,5 мм

Таблица 2. Запасные части, инструменты и принадлежности (ЗИП)

Наименование	ПГЛ-60+	ПГЛ-60Н	ПГЛ-60М
Комплект манжет для ПГЛ-60	+	-	-
Голова ПГЛ-60	+	-	-
Масляная ёмкость для ПГЛ-60	+	-	-
Плунжер для ПГЛ-60	+	-	-
Комплект манжет для ПГЛ-60Т	-	+	-
Голова ПГЛ-60Т	-	+	-
Плунжер для ПГЛ-60Т	-	+	-
Комплект манжет для ПГЛ-60М	-	-	+
Плунжер для ПГЛ-60М	-	-	+

*Актуальный состав ЗИП для инструмента уточняйте в сервисном центре

ВНИМАНИЕ! Самостоятельный ремонт изделий снимает с Акционерное общество «Курский электроаппаратный завод» (АО «КЭАЗ») и сервисного центра гарантийные обязательства.

2.3 В таблице 3 указаны перфформы используемые перфоратором.

Таблица 3 – Перфформы используемые перфоратором

Форма матрицы	Диаметр/размер матрицы, мм	Максимальная толщина листа, мм
круглая	16...61,5	3,0
круглая	63,5...101	2,0
круглая	114...120	1,0
квадратная	32x32...46x46	3,0
квадратная	68x68...72x72	2,0
квадратная	80x80...92x92	1,5
квадратная	111x111...224x224	1,0
прямоугольная	22x28	3,0
прямоугольная	22x30	3,0
прямоугольная	25x35	3,0
прямоугольная	46x19	3,0
прямоугольная	20x45	3,0
прямоугольная	47x29	3,0
прямоугольная	45x35	3,0
прямоугольная	46x37	3,0
прямоугольная	50x35	3,0
прямоугольная	45x52	3,0
прямоугольная	21x22	3,0
прямоугольная	71x29	2,8
прямоугольная	65x35	2,8
прямоугольная	46x55	2,8
прямоугольная	72x43	2,1
прямоугольная	46x72	2,1
прямоугольная	47x79	2,1
прямоугольная	91x42	2,1
прямоугольная	110x35	2,1
прямоугольная	44x92	2,1
прямоугольная	83x58	2,1
прямоугольная	25x120	2,0
прямоугольная	100x45	1,5
прямоугольная	40x128	1,5
прямоугольная	77x95	1,5
прямоугольная	46x144	1,5
прямоугольная	100x75, R10	1,5
прямоугольная	75x100	1,5
прямоугольная	108x70	1,5

Форма матрицы	Диаметр/размер матрицы, мм	Максимальная толщина листа, мм
прямоугольная	114x67	1,5
прямоугольная	125x67	1,4
прямоугольная	129x65	1,4
прямоугольная	70x120	1,4
прямоугольная	140x68	1,4
прямоугольная	47x210	1,0
прямоугольная	58,8x198	1,0
прямоугольная	124x96	1,0
прямоугольная	116x105	1,0
прямоугольная	138x92	1,0
прямоугольная	131x111	1,0
прямоугольная	158x99	1,0
прямоугольная	130x160	1,0
прямоугольная	158x151	1,0
прямоугольная	140x196	1,0

3. СОДЕРЖАНИЕ ЦВЕТНЫХ И ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ

3.1 Перфоратор не содержит цветные и драгоценные металлы.

4. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4.1 Перед началом работы в обрабатываемом листе металла просверлить отверстие. Для диаметров 22 мм просверлить отверстие не менее 10 мм, для 28, 34, 43, 49 и 60,5 мм – отверстие не менее 20 мм.

4.2 Извлечь инструмент из кейса.

4.3 Ввернуть в рабочую часть поршня шпильку, соответствующую выбранному диаметру отверстия. Шпилька вворачивается стороной с меньшим количеством витков резьбы. Затянуть шпильку гаечным ключом.

ВНИМАНИЕ! Не использование проставки согласно пункта 4.4 снимает с Акционерное общество «Курский электроаппаратный завод» (АО «КЭАЗ») и сервисного центра гарантийные обязательства

4.4 ОБЯЗАТЕЛЬНО установите «проставку» для компенсации зазора свободного хода для отверстий до Ø 34,6 мм включительно, перед установкой матрицы.

4.5 Установить на шпильку матрицу необходимого диаметра.

4.6 Придерживая рукой матрицу, вставить шпильку в заранее просверленное отверстие и закрутить пуансон с противоположной стороны.

4.7 Установить запорный вентиль в положение «Закрыто».

4.8 Произвести перфорацию изделия.

4.9 Установить запорный вентиль в положение «Открыто».

4.10 Открутить пуансон и извлечь вырубку.

4.11 Температура эксплуатации изделия от минус 20 до плюс 40 °С.

ВНИМАНИЕ! В случае нахождения изделия при температурах, ниже минус 20 °С, перед началом работы необходимо выдержать перфоратор 3 часа при температуре выше плюс 10 °С.

4.14 Основные технические характеристики перфоратора указаны в таблице 4.

Таблица 4 – Основные технические характеристики перфоратора

Наименование		ПГЛ-60, СНТОК.	ПГЛ-60Т, СНТОК.	ПГЛ-60М, СНТОК.
Максимальная толщина обрабатываемого материала, мм	Сталь Ст3сп	3		
	Сталь 12X17	1,5		
Развиваемое усилие, т		6	6	6
Длина, мм		370	370	370
Масса, кг		2,1	2,1	2,1
Рабочая жидкость		ВМГЗ или И-20А		
Ход поршня, мм		25		

5. ТРЕБОВАНИЯ И УСЛОВИЯ БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1 Эксплуатация перфоратора гидравлического листового должна производиться в соответствии с документами: «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей электрической энергии» утверждены приказом Минэнерго России от 12.08.2022 г. № 811; «Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок» утверждены приказом Министерством

труда и социальной защиты РФ от 15.12.2020 г. № 903н; «О безопасности машин и оборудования» утвержденные решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 N 823, «Паспорт» и осуществляться только квалифицированным персоналом в области электротехники.

- 5.2 По окончании срока службы дополнительных действий по обеспечению безопасности не требуется.
- 5.3 По истечении срока службы или при выходе из строя изделие утилизировать.

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 6.1 Транспортирование перфоратора может осуществляться всеми видами транспорта при температуре от минус 25 до плюс 50 °С и относительной влажности воздуха до 90 % при температуре плюс 25 °С, обеспечивающим предохранение упакованных изделий от механических повреждений, загрязнения и попадания влаги.
- 6.2 Транспортирование перфоратора в части воздействия механических факторов осуществляется по группе Ж ГОСТ 23216-78, в части воздействия климатических факторов – по группе З ГОСТ 15150-69.
- 6.3 Хранение перфоратора осуществляется по группе 3 воздействия климатических факторов согласно ГОСТ 15150-69 в упаковке изготовителя при температуре от минус 25 до плюс 50 °С.
- 6.4 Перфоратор гидравлический листовой хранится в упаковке предприятия изготовителя в закрытом сухом и чистом помещении при отсутствии в окружающей среде пыли, кислотных и других паров, отрицательно влияющих на материалы и упаковку.
- 6.5 При длительном хранении необходимо смазать инструмент антикоррозийной смазкой.

7. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

- 7.1 Опасных для здоровья людей и окружающей среды веществ и материалов в конструкции перфоратора нет.
- 7.2 Утилизацию производить через организации по переработке лома черных металлов.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 8.1 Изготовитель гарантирует соответствие характеристик перфоратора гидравлического листового при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 8.2 Гарантийный срок эксплуатации 1 год со дня ввода в эксплуатацию, но не более 5 лет с момента изготовления, при условии соблюдения потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.
- 8.3 Назначенный срок службы 10 лет.
- 8.4 Перфоратор гидравлический листовой SHTOK. ремонтпригоден.

.....
ВНИМАНИЕ! Несоблюдение требований по эксплуатации, номинальной толщины перфорируемых изделий снимает с Акционерное общество «Курский электроаппаратный завод» (АО «КЭАЗ») гарантийные обязательства.
.....

9. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ

- 9.1 Страна-изготовитель: Китай, «EMD INDUSTRIAL CO (SHANGHAI), LTD». Room 605 Bldg B No 2419 Hu Nan Road, Pudong New Area, Shanghai China.
- 9.2 Организация, принимающая претензии от потребителей: АО «КЭАЗ», Россия, 305044, Курская область, город Курск, ул. 2-я Рабочая, д. 23, помещение В1, помещение 2/1
Телефон: +7 (4712) 39-99-11, e-mail: keaz@keaz.ru, <https://keaz.ru>
- 9.3 Сервис центр «Сервисный центр SHTOK.»
Россия, 115304, Московская область, город Москва, ул. Луганская д. 5, помещение 15.
Телефон: +7 (800) – 551-27-37
E-mail: service@shtok.ru
Сайт: <https://shtok.ru/>

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

10.1 Перфоратор гидравлический листовой SHTOK, соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления указана на упаковке.

Технический контроль произведен _____



www.shtok.ru

Импортер:
АО «КЭАЗ»
Россия, 305044, Курская область, город Курск,
ул. 2-я Рабочая, д. 23, помещение В1, помещение 2/1
8-800-777-94-62
Сделано в Китае