

SHTOK.

Арт.
01013,
01014



ПАСПОРТ

НГ-85+, НГ-100+

НАСАДКА ДЛЯ РЕЗКИ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ



ВНИМАНИЕ! Продукция постоянно совершенствуется, поэтому актуальное изделие может отличаться от описанного в настоящем руководстве.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Насадка для резки гидравлическая SHTOK. (далее насадка) предназначена для резки телефонного и небронированного кабеля диаметрами до 85 и до 100 мм соответственно, и бронированного медного и алюминиевого кабеля диаметрами до 50 и 75 мм соответственно, с помощью подключаемого гидравлического насоса или гидравлической насосной станции.

1.2 Насадка для резки гидравлическая SHTOK. соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 и ГОСТ ИЕС 60900-2019, ГОСТ 12.1.003-83, ГОСТ 12.1.012-2004, ГОСТ 12.2.007.0-75, ГОСТ 12.2.017-93.

1.3 Насадка для резки гидравлическая SHTOK. предназначена для резки телефонного, небронированного кабеля, и бронированного медного и алюминиевого кабеля, соответствующих требованиям ГОСТ 31947-2012.

1.4 Структура условного обозначения насадки:

Насадка для резки гидравлическая НГ-Х1Х2, SHTOK.

НГ – Насадка гидравлическая

Х1 – Номинальный диаметр разрезаемого кабеля, мм:

– 85;

– 100;

Х2 – Обозначение наличия подключения рукава высокого давления (РВД): - «+» с подключением насоса

Пример – Насадка для резки гидравлическая НГ-85+, SHTOK.

1.5 Устройство и основные элементы насадки для резки гидравлической отображены на рисунке 1.



Рисунок 1 – Устройство насадки для резки кабеля.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

2.1 Комплектность насадки указана в таблице 1.

Наименование	Количество инструмента, шт.	Количество кейсов для переноски и хранения, шт.	Количество паспортов, шт.	Количество ремкомплектов, шт.
Насадка для резки гидравлическая НГ-85+, СНТОК.	1	1	1	1
Насадка для резки гидравлическая НГ-100+, СНТОК.	1	1	1	1

2.2 Запасные части, инструменты и принадлежности (ЗИП), предусмотренные для текущего ремонта изделий указаны в таблице 2.

Наименование	НГ-85+	НГ-100+
Комплект манжет НГ-85+	+	-
Комплект манжет НГ-100+	-	+

*Актуальный состав ЗИП для инструмента уточняйте в сервисном центре

3. СОДЕРЖАНИЕ ЦВЕТНЫХ И ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ

3.1 Насадка для резки гидравлическая СНТОК. не содержит цветные и драгоценные металлы.

4. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4.1 Извлечь насадку из кейса.

4.2 Подключить насос к насадке с помощью рукава высокого давления (РВД) через быстроразъемное соединение (БРС).

4.3 Плотно затянуть полумуфту БРС.

4.2 Внуть штифт и откинуть лезвие

- 4.3 Расположить изделие для резки между лезвиями.
- 4.4 Закрывать лезвие, вставить штифт.
- 4.5 Установить запорный вентиль на насосе в положение «Закрывать».
- 4.6 Подать давление от насоса до окончания резки.
- 4.7 После окончания резки установить запорный вентиль на насосе в положение «Открыто», для возврата гидравлического поршня в исходное положение.
- 4.8 В случае необходимости, разблокировать пресс можно на любом этапе резки. Для этого необходимо установить запорный вентиль на насосе в положение «Открыто» и прекратить подачу давления.
- 4.9 Температура эксплуатации изделия от минус 20 до плюс 40 °С.

.....

ВНИМАНИЕ! В случае нахождения изделия при температурах, ниже минус 20 °С, перед началом работы необходимо выдержать насадку 3 часа при температуре выше плюс 10 °С.

.....

4.10 В таблице 3 приведены основные технические характеристики насадки для резки гидравлической.

Параметр	Наименование инструмента	
	Насадка для резки гидравлическая НГ-85+, SHTOK.	Насадка для резки гидравлическая НГ-100+, SHTOK.
Диаметр разрезаемых проводников, мм	85	100
Диаметр разрезаемых бронированных проводников, мм	50	75
Рабочее давление, т	6	6
Ход поршня, мм	92	115
Масса, кг	7,9	8,4
Габаритные размеры (ШxВxГ), мм	480x150x80	600x300x130
Рабочая жидкость	ВМГЗ или И-20А	

4.10 В таблице 4 приведены возможные неисправности и методы их устранения.

Неисправность	Причины	Способы устранения
Насадка не режет или не развивает максимального усилия	Отсутствие масла в гидравлическом насосе, или его наличие ниже установленной нормы	1. Долить гидравлическую жидкость в насос или масло-станцию, согласно инструкции. Разрешено к применению в качестве рабочей жидкости индустриальное масло И-20А или масло ВМГЗ
	Загрязнение гидравлической системы в насадке или помпе	1. Прочистить гидравлическую систему неисправного агрегата. 2. Заменить масло.
Течь масла из-под рабочего поршня	Эксплуатационный износ манжет	1. Отвернуть от гидравлического узла рабочую голову. 2. Вытянуть поршень до появления резиновой манжеты. 4. Заменить манжету. 5. Задвинуть поршень обратно. 6. Установить деталь рабочей головы на место.

*при невозможности самостоятельного производства работ, обратитесь в авторизованный сервисный центр.

4.11 В качестве привода для пресса рекомендуется использовать изделия указанные в таблице 4.

Наименование	НГ-85+	НГ-100+
Ножной насос НГН-7004К СНТОК.	+	+
Ручной насос НГР-7009К СНТОК.	+	+
Насос гидравлический универсальный НГУ-1015МК, СНТОК.	+	+
Станция насосная гидравлическая СНГ-1200W, СНТОК.	+	+

Наименование	НГ-85+	НГ-100+
Станция насосная гидравлическая СНГ-6306Э, ШТОК.	+	+
Маслостанция СНГ-6306ЭК, ШТОК.	+	+

ВНИМАНИЕ! При несоблюдении рекомендуемых приводов пресс может не выдать необходимое рабочее усилие.

5. ТРЕБОВАНИЯ И УСЛОВИЯ БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 5.1 Эксплуатация насадки для резки гидравлической ШТОК. должна производиться в соответствии с документами: «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей электрической энергии» утверждены приказом Минэнерго России от 12.08.2022 г. № 811; «Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок» утверждены приказом Министерством труда и социальной защиты РФ от 15.12.2020 г. № 903н; «О безопасности машин и оборудования» утвержденные решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 N 823; «Паспорт» и осуществляться только квалифицированным персоналом в области электротехники.
- 5.2 Работы производятся только при снятом напряжении.
- 5.3 По окончании срока службы дополнительных действий по обеспечению безопасности не требуется.
- 5.4 По истечении срока службы или при выходе из строя изделие утилизировать.

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 6.1 Транспортирование насадки может осуществляться всеми видами транспорта при температуре от минус 25 до плюс 50 °С и относительной влажности воздуха до 90 % при температуре плюс 25 °С, обеспечивающим предохранение упакованных изделий от механических повреждений, загрязнения и попадания влаги.
- 6.2 Транспортирование насадки в части воздействия механических факторов осуществляется по группе Ж ГОСТ 23216-78, в части воздействия климатических факторов – по группе 3 ГОСТ 15150-69.

- 6.3 Хранение насадки осуществляется по группе 3 воздействия климатических факторов согласно ГОСТ 15150-69 в упаковке изготовителя при температуре от минус 25 до плюс 50 °С.
- 6.4 Насадка для резки гидравлическая ШТОК. хранится в упаковке предприятия изготовителя в закрытом сухом и чистом помещении при отсутствии в окружающей среде пыли, кислотных и других паров, отрицательно влияющих на материалы и упаковку.
- 6.5 При длительном хранении необходимо смазать инструмент антикоррозийной смазкой.

7. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

- 7.1 Опасных для здоровья людей и окружающей среды веществ и материалов в конструкции насадки нет.
- 7.2 Утилизацию производить через организации по переработке лома черных металлов.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 8.1 Изготовитель гарантирует соответствие характеристик насадки для резки гидравлической ШТОК. при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 8.2 Гарантийный срок эксплуатации 1 год со дня ввода в эксплуатацию, но не более 5 лет с момента изготовления, при условии соблюдения потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.
- 8.3 Назначенный срок службы 10 лет.
- 8.4 Насадка для резки гидравлическая ШТОК. ремонтпригодная.

.....

ВНИМАНИЕ! Несоблюдение требований по эксплуатации, номинальных диаметров и типов разрезаемых изделий снимает с Акционерное общество «Курский электроаппаратный завод» (АО «КЭАЗ») гарантийные обязательства.

.....

9. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ

9.1 Страна-изготовитель: Китай, «EMD INDUSTRIAL CO (SHANGHAI), LTD».
Room 605 Bldg B No 2419 Hu Nan Road, Pudong New Area, Shanghai China.

9.2 Организация, принимающая претензии от потребителей:
АО «КЭАЗ», Россия, 305044, Курская область, город Курск,
ул. 2-я Рабочая, д. 23, помещение В1, помещение 2/1
Телефон: +7 (4712) 39-99-11,
e-mail: keaz@keaz.ru
Сайт: <https://keaz.ru>

9.3 Сервис центр «Сервисный центр SHTOK.»
Россия, 115304, Московская область, город Москва, ул. Луганская д. 5,
помещение 15.
Телефон: +7 (800) – 551-27-37
E-mail: service@shtok.ru
Сайт: <https://shtok.ru/>

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

10.1 Насадка для резки гидравлическая SHTOK. соответствует требованиям
ГОСТ ИЕС 60900-2019 и признана годной к эксплуатации.

Дата изготовления указана на упаковке.

Технический контроль произведен _____



www.shtok.ru

Импортер:
АО «КЭАЗ»
Россия, 305044, Курская область, город Курск,
ул. 2-я Рабочая, д. 23, помещение В1, помещение 2/1
8-800-777-94-62

Сделано в Китае