

# SHTOK.

Арт.  
01008,  
01009



ПАСПОРТ

АР-12, АР-16

## АРМАТУРОРЕЗ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ



**ВНИМАНИЕ!** Продукция постоянно совершенствуется, поэтому актуальное изделие может отличаться от описанного в настоящем руководстве.

## 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Арматурорез гидравлический SHTOK. (далее арматурорез) предназначен для резки арматуры и прутков из низколегированной стали диаметром до 16 мм.

1.2 Арматурорез гидравлический SHTOK. соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 и ГОСТ IEC 60900-2019.

1.3 Арматурорез гидравлический SHTOK. предназначен для резки арматуры и прутков из низколегированной стали, соответствующих требованиям ГОСТ 5781-82 и ГОСТ 34028-2016.

### 1.4 Структура условного обозначения арматурореза:

**Арматурорез гидравлический AP-X1, SHTOK.**

AP – Арматурорез

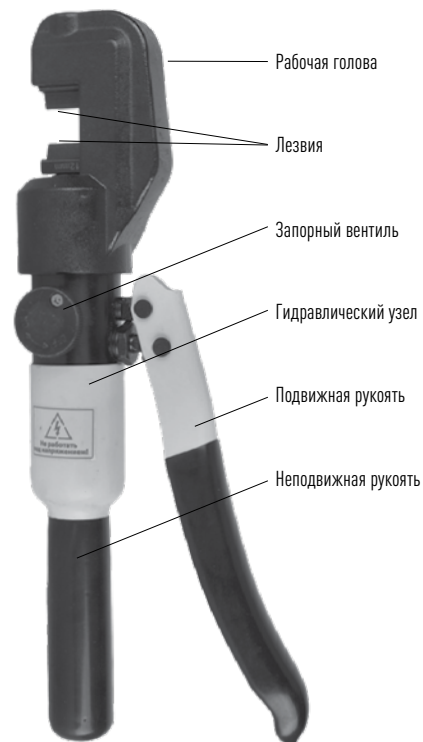
X1 – Номинальный диаметр разрезаемых изделий, мм:

– 12;

– 16.

**Пример – Арматурорез гидравлический AP-16, SHTOK.**

1.5 Устройство и основные рабочие элементы арматурореза отображено на рисунке 1.



## 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

### 2.1 Комплектность арматурореза указана в таблице 1.

Наименование	Количество инструмента, шт.	Количество кейсов для переноски и хранения, шт.	Количество паспортов, шт.	Количество ремкомплектов, шт.
Арматурорез гидравлический АР-12, SHTOK.	1	1	1	1
Арматурорез гидравлический АР-16, SHTOK.	1	1	1	1

### 2.2 Запасные части, инструменты и принадлежности (ЗИП), предусмотренные для текущего ремонта изделий указаны в таблице 2.

Наименование	АР-12	АР-16
Комплект манжет АР-12	+	-
Голова к АР-12	+	-
Комплект манжет АР-16	-	+
Голова к АР-16	-	+

\*Актуальный состав ЗИП для инструмента уточняйте в сервисном центре

**ВНИМАНИЕ!** Самостоятельный ремонт изделий снимает с Акционерное общество «Курский электроаппаратный завод» (АО «КЭАЗ») и сервисного центра гарантийные обязательства.

## 3. СОДЕРЖАНИЕ ЦВЕТНЫХ И ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ

3.1 Арматурорез не содержит цветные и драгоценные металлы.

## 4. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 4.1 Извлечь арматурорез из кейса.
- 4.2 Расположить изделие для резки между лезвиями.
- 4.3 Повернуть запорный вентиль по часовой стрелке до упора.
- 4.4 Качанием подвижной рукояти произвести резку изделия.
- 4.5 Плавно повернуть запорный вентиль на пол-оборота против часовой стрелки, для возврата гидравлического поршня в исходное положение.
- 4.6 В случае необходимости, разблокировать пресс можно на любом этапе резки. Для этого необходимо повернуть запорный вентиль на пол-оборота против часовой стрелки.
- 4.7 Температура эксплуатации изделия от минус 20 до плюс 40 °С.

**ВНИМАНИЕ!** В случае нахождения изделия при температурах, ниже минус 20 °С, перед началом работы необходимо выдержать арматурорез 3 часа при температуре выше плюс 10 °С.

### 4.8 В таблице 3 приведены возможные неисправности и методы их устранения.

Неисправность	Причины	Способы устранения
Пресс не качает или не развивает максимального усилия	Отсутствие масла в масляной емкости или его наличие ниже установленной нормы	1. Отвернуть неподвижную ручку от корпуса. 2. Отвернуть пробку масляной емкости 3. Залить масло до пробки. 4. Пробку и ручку завернуть. Разрешено к применению в качестве рабочей жидкости индустриальное масло И-20А или масло ВМГЗ

Неисправность	Причины	Способы устранения
Течь масла из-под рабочего поршня	Эксплуатационный износ манжет	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Отвернуть рабочую голову от гидравлического узла.</li> <li>2. Снять рабочую голову и возвратную пружину.</li> <li>3. Завернуть запорный вентиль и качать подвижную рукоять до выхода из гидравлического узла черной манжеты на рабочем поршне.</li> <li>4. Заменить манжету и фторопластовое кольцо (установить на свои места, аналогично заводской установке).</li> <li>5. Отвернуть запорный вентиль и принудительно вернуть рабочий поршень в нижнее положение.</li> <li>6. Вставить в гидравлический узел возвратную пружину и закрутить рабочую голову.</li> </ol>

## 5. ТРЕБОВАНИЯ И УСЛОВИЯ БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 5.1 Эксплуатация арматурореза должна производиться в соответствии с документами: «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей электрической энергии» утверждены приказом Минэнерго России от 12.08.2022 г. № 811; «Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок» утверждены приказом Министерством труда и социальной защиты РФ от 15.12.2020 г. № 903н; «О безопасности машин и оборудования» утвержденные решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 N 823; «Паспорт» и осуществляться только квалифицированным персоналом в области электротехники.
- 5.2 Работы производятся только при снятом напряжении.
- 5.3 По окончании срока службы дополнительных действий по обеспечению безопасности не требуется.

## 6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 6.1 Транспортирование арматурореза может осуществляться всеми видами транспорта при температуре от минус 25 до плюс 50 °С и относительной влажности воздуха до 90% при температуре плюс 25 °С, обеспечивающим предохранение упакованных изделий от механических повреждений, загрязнения и попадания влаги.
- 6.2 Транспортирование арматурореза в части воздействия механических факторов осуществляется по группе Ж ГОСТ 23216-78, в части воздействия климатических факторов – по группе 3 ГОСТ 15150-69.
- 6.3 Хранение арматурореза осуществляется по группе 3 воздействия климатических факторов согласно ГОСТ 15150-69 в упаковке изготовителя при температуре от минус 25 до плюс 50 °С.
- 6.4 Арматурорез хранится в упаковке предприятия изготовителя в закрытом сухом и чистом помещении при отсутствии в окружающей среде пыли, кислотных и других паров, отрицательно влияющих на материалы и упаковку.
- 6.5 При длительном хранении необходимо смазать арматурорез антикоррозийной смазкой.

## 7. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

- 7.1 Опасных для здоровья людей и окружающей среды веществ и материалов в конструкции арматурореза нет.
- 7.2 Утилизацию производить через организации по переработке лома черных металлов.

## 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 8.1 Изготовитель гарантирует соответствие характеристик арматурореза при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 8.2 Гарантийный срок эксплуатации 1 год со дня ввода в эксплуатацию, но не более 5 лет с момента изготовления, при условии соблюдения потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.
- 8.3 Назначенный срок службы 10 лет.
- 8.4 Арматурорез ремонтпригоден.

.....  
**ВНИМАНИЕ!** Несоблюдение требований по эксплуатации, номинальных диаметров и типов разрезаемых изделий снимает с Акционерное общество «Курский электроаппаратный завод» (АО «КЭАЗ») гарантийные обязательства.  
.....

## **9. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ**

9.1 Страна-изготовитель: Китай, «EMD INDUSTRIAL CO (SHANGHAI), LTD».  
Room 605 Bldg B No 2419 Hu Nan Road, Pudong New Area, Shanghai China.

9.2 Организация, принимающая претензии от потребителей:  
АО «КЭАЗ», Россия, 305044, Курская область, город Курск,  
ул. 2-я Рабочая, д. 23, помещение В1, помещение 2/1  
Телефон: +7 (4712) 39-99-11,  
e-mail: keaz@keaz.ru  
Сайт: <https://keaz.ru>

9.3 Сервис центр «Сервисный центр SHTOK»  
Россия, 115304, Московская область, город Москва, ул. Луганская д. 5,  
помещение 15.  
Телефон: +7 (800) – 551-27-37  
E-mail: [service@shtok.ru](mailto:service@shtok.ru)  
Сайт: <https://shtok.ru/>

## **10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

10.1 Арматурорез гидравлический SHTOK. соответствует требованиям ГОСТ ИЕС 60900-2019 и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления указана на упаковке.

Технический контроль произведен \_\_\_\_\_





[www.shtok.ru](http://www.shtok.ru)

Импортер:  
**АО «КЭАЗ»**  
Россия, 305044, Курская область, город Курск,  
ул. 2-я Рабочая, д. 23, помещение В1, помещение 2/1  
**8-800-777-94-62**  
Сделано в Китае